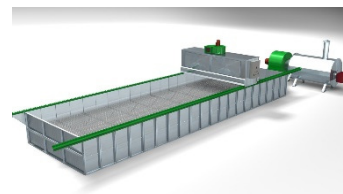


KFT 33 Tökmagszárító

MŰSZAKI ADATOK

Méretek:	11 m x 3 m = 33 m ² szárítófelület
Teljesítmény:	kb. 3.500 kg /12 h száraz mag (érett, megfelelően tisztított, mosott nedves mag esetén)
Csatlakozás:	kb. 25 kW – 400 V/32A
Súly:	kb. 6.800 kg



ALAPFELSZERELTSÉG

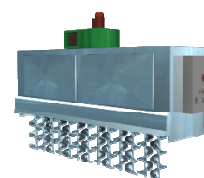
Síkágys tökmagszárító:

- Síkágys tökmagszárító horganyzott lemezből, önfordó szerkezet
- Horganyzott tartórost és perforált lemez 3 mm-es lyukakkal
- A szárító homlokfala az ürítéshez központi zárral van felszerelve
- 2 ellenőrző nyílás és légcsatorna a ventilator és a szárító között
- Fontos: a vevőnek a tervezett felállítási helyen szilárd betonfelületet kell előkészítenie



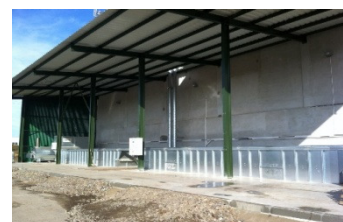
Keverőegység

- Független csigakeverő elektromos forgó-, emelő- és tolóberendezéssel
- Elektromos magasság beállító lemez a magok elsimításához és kitolásához
- Emberek és gépek védelmét szolgáló biztonsági berendezések
- Kapcsolószekrény PLC vezérlővel, irányítókapcsolók és a vészleállító gomb a keverőegységen
- Automata üzemmód: a keverési intervallum beállításához



Fűtőrendszer & nyomóventilátor

- Nyomóventilátor 18,5 kW, kb. 25.0000 m³/h-ig, frekvencia átalakító 18,5 kW
- Indirekt csöves hőcserélő max. 400 kW
- Kétlépcsős olajégő, típusa Weishaupt WL40 max. 400 kW
- Kapcsolószekrény PLC vezérléssel a ventilátor és az égőszabályozáshoz biztonsági temosztáttal.



OPCIONÁLISAN

Szárító meghosszabbító keverőegység nélkül - 11 m x 3 m = 33 m²

Perforált lemez nemesacélból

Keverőcsigák nemesacélból

Weishaupt gázégő olajégő helyett